

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Sandguss

Technische Werte

DIN EN 1706



Legierungs- bezeichnung	Streckgrenze 0,2 Grenze N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB 5/250	geeignet für
AlSi7MG 0,3	70	140	2	45	Gussstücke mit mittlerer bis größerer Wanddicke mit hoher Festigkeit und Zähigkeit (warm- oder teilausgehärtet) bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit
AlSi7MG 0,3 wa	190	230	2	75	
AlSi10MG (a)	70	150	2	50	Verwickelte, dünnwandige Gussstücke mit hoher Festigkeit und Zähigkeit (warmausgehärtet) bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit
AlSi10MG (a) wa	170	200	1	75	
AlSi10MG (Cu)	80	150	1	55	Verwickelte, schwingungsfeste Gussteile für höchste Beanspruchung
AlSi10MG (Cu) wa	180	200	0,5	75	
AlSi12 (a)	70	140	3	45	Verwickelte, dünnwandige Teile für starke Stöße und Schwingungs-Beanspruchung
AlSi12 (Cu)	80	140	1	50	Dünnwandige schwierige Gussteile für höhere Beanspruchung
AlSi8Cu 3	100	140	0,5	60	Schwierige dünnwandige Teile
AlSi5Mg	90	130	0,5	55	Für korrosionsbeständige, hochfeste (ausgehärtete) Gussstücke (u. a. Nahrungsmittelindustrie, medizinische Geräte, Feuerlöschwesen)
AlSi5Mg wa	160	180	0,5	80	
AlZn10Si8Mg	160	170	1	90	Hochfeste Gussteile für Maschinen- und Apparatebau, selbstaushärtend

 **Sonderlegierungen auf Wunsch**